

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0AM-1**

Établi le / Established on 26/07/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A0AM-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



I.B.F. France

Adresse : **44 Avenue Berthelot**
Address **42152 L'Horme - France**

pour le site de production / for the workshop

Site ou atelier couvert **44 Avenue Berthelot**
Site or workshop covered **42152 L'Horme - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 + A1:2023 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **08/09/2022**
First issue date

Validité à partir du **25/07/2024**
Valid from

Jusqu'au **07/09/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0AM-1** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020 + A1:2023, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
 applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL2/195/22/0A1**
 Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Brides et couronnes en acier au C-Mn et austénitiques, brutes ou usinées. <i>Carbon and stainless steel, raw and machined rings and flanges.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production.
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles. <i>Welding coordination, Controls.</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon /referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
241	1.1 ; 1.2	60mmX35mm - 120mmX125mm; 2100mm ² - 15000mm ²	
241	8.1	30mmX30mm - 137mmX60mm - 900mm ² - 8220 mm ²	

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	REMY Franck	B, IWT	1973
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	DUCHEMIN Christophe	C, Exp.	1967
Commentaires : / <i>Comments</i>			