

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0AM-0**

Établi le / Established on 19/09/2022

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

I.B.F. France

Adresse : **44 Avenue Berthelot**
Address **42152 L'Horme - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **44 Avenue Berthelot**
Site or workshop covered **42152 L'Horme - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **08/09/2022**
First issue date

Validité à partir du **08/09/2022**
Valid from

Jusqu'au **07/09/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0AM-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL2/195/22/0**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Brides et couronnes en acier au C-Mn et austénitiques, brutes ou usinées Carbon and stainless steel, raw and machined rings and flanges
Activités couvertes Scope of work	P - Production
Sous-traitance Subcontracting	Coordination en soudage, Contrôles Welding coordination, Controls
Commentaires : / Comments	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 Material group according to EN ISO/TR 15608	Dimensions Dimensions	Commentaires Comments
241	1.1 ; 1.2	60mmX35mm - 120mmX125mm; 2100mm ² - 15000mm ²	
241	8.1	30mmX30mm - 137mmX60mm - 900mm ² - 8220 mm ²	

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	REMY Franck	B, IWT	1973
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	DUCHEMIN Christophe	C, Exp	1967

Commentaires : /
Comments